

Kondia



MAQUINARIA JUAN MOYA S.L.

Tel: +34 93 40 29 11 / +34 93 733 61 00 Fax: +34 93 733 60 82
E-mail: maquinariamoya@hotmail.com www.maquinariamoya.com

Oficinas: C/ Josep Trueta, n.º 51, 3.º - 2.ª C.P. 08224 Terrassa (Barcelona) SPAIN
Almacén: C/ Edison n.º 3, nave C, (Pl. Ind. Bufalvent) C.P. 08240 Manresa (Barcelona)



B-640 / B-1050

CENTROS DE MECANIZADO
MACHINING CENTRES

B-1050

CENTRO DE MECANIZADO

MACHINING CENTRE

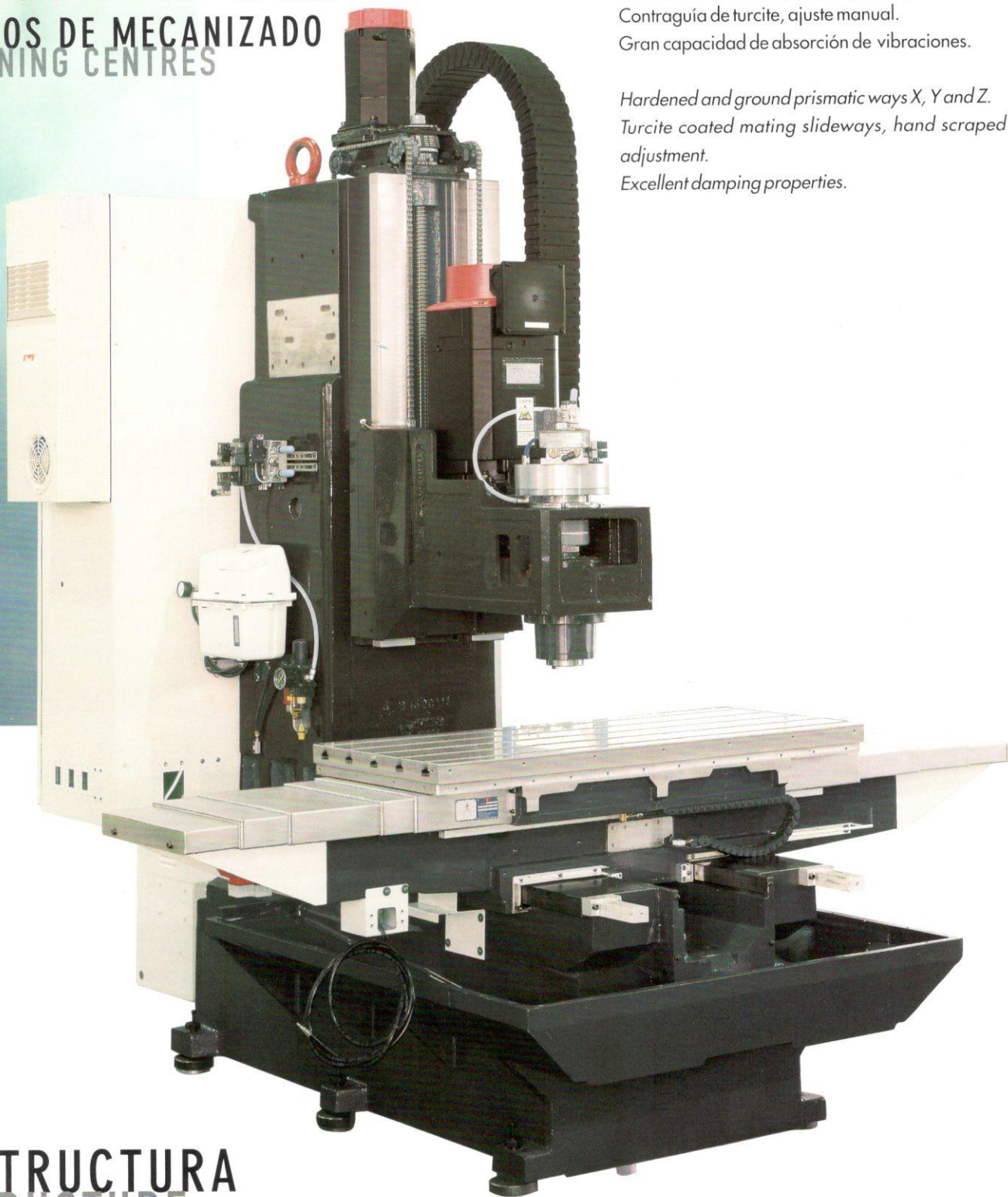


Extractor de virutas (opcional)
Swarf conveyor (option)

- Moving table Vertical Machining Centres, Models B-640 and B-1050.
High efficiency high accuracy combined with ergonomic design.*
- Full swarf and coolant enclosure.*
 - Large front door opening for ease of loading and unloading of components.*
 - Two side windows for work area visibility and ease of maintenance.*

B-1050 / B-640

CENTROS DE MECANIZADO
MACHINING CENTRES



Guías prismáticas en X, Y, Z, templadas y rectificadas.
Contra guía de turcite, ajuste manual.
Gran capacidad de absorción de vibraciones.

*Hardened and ground prismatic ways X, Y and Z.
Turcite coated mating slideways, hand scraped
adjustment.
Excellent damping properties.*

ESTRUCTURA STRUCTURE

Estructura de hierro fundido fuertemente nervada,
gran rigidez y altas prestaciones estáticas y
dinámicas.

Engrase centralizado automático para guías e husillos
de bolas.

*Cast iron machine structure, heavily ribbed giving
high rigidity and high static and dynamic properties.
Centralised automatic lubrication system for slideways
and ballscrews.*

OPCIONES DE CABEZAL SPINDLE OPTIONS

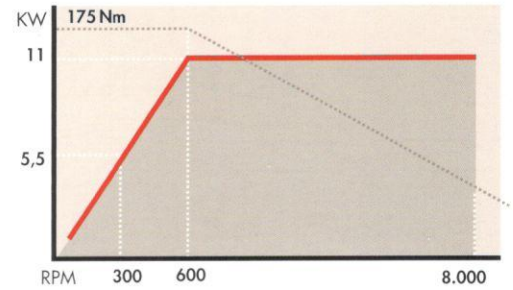
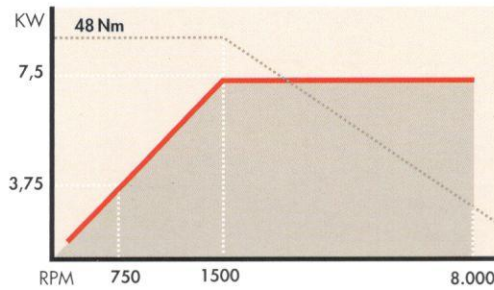
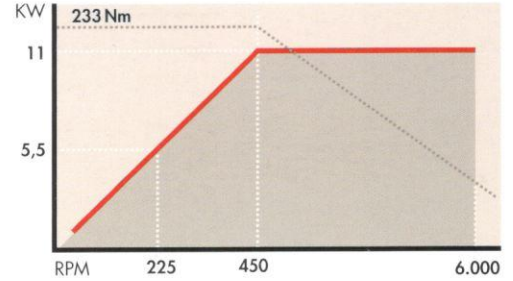
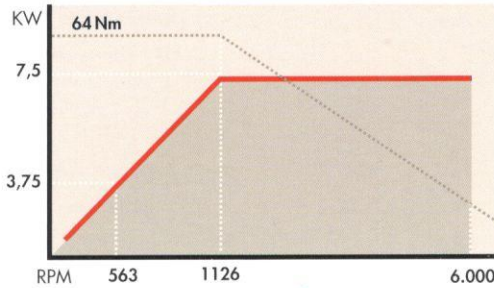
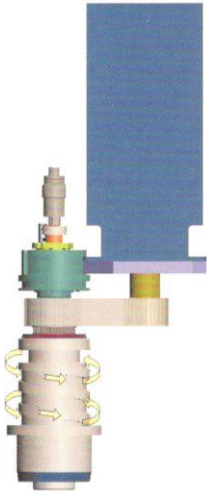
6.000 / 8.000 Rpm

B-640

Ej. GEFanuc $\alpha 6$ (5,5/7,5Kw)

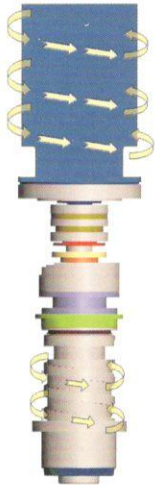
B-1050

Ej. Yaskawa UAASKB-11CA1 (7,5/11KW)



Cabezal a 6.000/8.000 rpm, con transmisión mecánica.
6.000/8.000 rpm Spindle with mechanical belt drive.

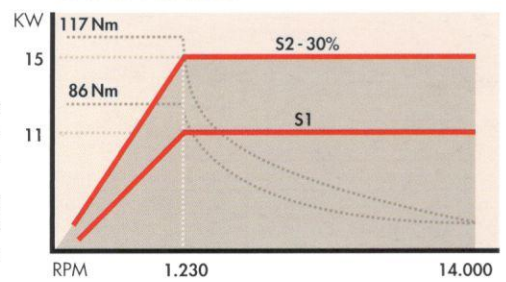
14.000 Rpm



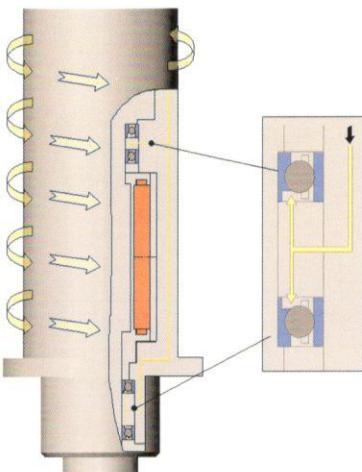
Cabezal a 14.000 rpm de accionamiento directo motor-husillo. Dispone de un sistema de refrigeración tanto para la caña como para el motor.

14.000 rpm Direct Drive Spindle, with cooling jacket system to both the Spindle and the Motor to maintain thermal stability.

B-640 / B-1050



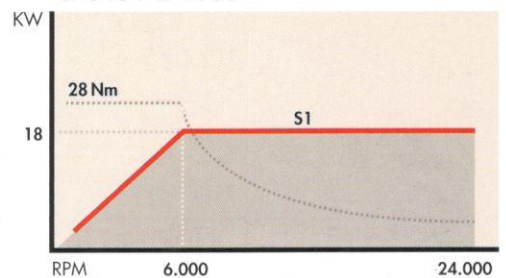
24.000 Rpm



Cabezal a 24.000 rpm con electromandrino. Dispone de sistema de refrigeración y lubricación de rodamientos mediante pulverización aire aceite.

24.000 rpm High Frequency Spindle with air/oil mist cooling and lubrication system for the bearings.

B-640 / B-1050



Nota: Los diagramas de potencia pueden variar en función de fabricante de motor y configuración de CNC.

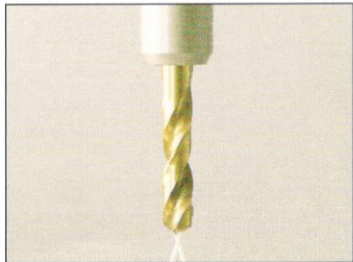
Note: Power and torque characteristics may change depending on the motor manufacturer and the CNC configuration.

ELEMENTOS ESTANDAR STANDARD EQUIPMENT

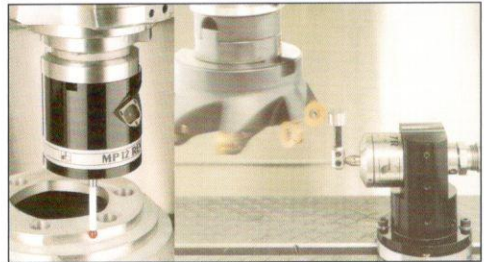
- Engrase centralizado.
- Cabezal 6.000 rpm con sistema de refrigeración de caña.
- Contrapeso mecánico.
- Refrigeración externa de herramienta con depósito.
- Soplado limpieza cono.
- Carenado.
- Lámpara alumbrado.
- Lámpara fin de ciclo.
- ATC 22 herramientas.
- Protecciones telescópicas en X e Y.
- Intercambiador de calor para armario eléctrico.
- Volante electrónico fijo.
- Sistema de limpieza interior carenado.

- Automatic lubrication system.
- 6,000rpm oil-cooled Main Spindle cartridge.
- Mechanical counterbalance.
- External flood coolant system.
- Air blast spindle taper cleaning system.
- Full swarf and coolant enclosure.
- Operator worklight.
- End of machining cycle lamp
- 22-tool ATC.
- Telescopic slideway covers X and Y (front).
- Heat exchanger for electrical cabinet.
- Panel mounted electronic handwheel.
- Bed wash swarf flushing system.

OPCIONES OPTIONS



Sistema de refrigeración interior de la herramienta (6, 20, 30 bar).
Through-tool coolant system central feed (6, 20, 30 bar).



Sondas de medición de pieza y herramienta.
Probes for component measuring and tool calibration.



Cambiador automático de herramientas tipo random con brazo de doble pinza y almacén con 20 posiciones
20-station arm type automatic toolchanger.



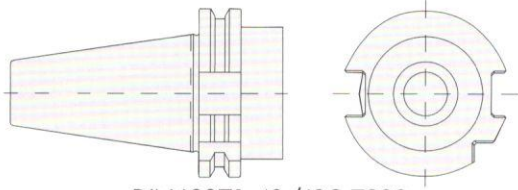
Platos divisores de uno ó dos ejes.
4th/5th Axis Rotary Tables



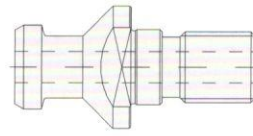
Extractor de virutas.
Swarf conveyor

Reglas Lineales
Optical glass linear scales.

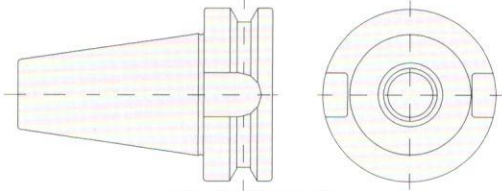
PORTAHERRAMIENTAS TOOL HOLDER



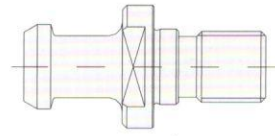
DIN 69871-40 / ISO 7388



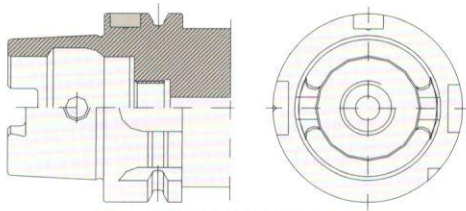
DIN 69872



JIS B 6339 BT-40



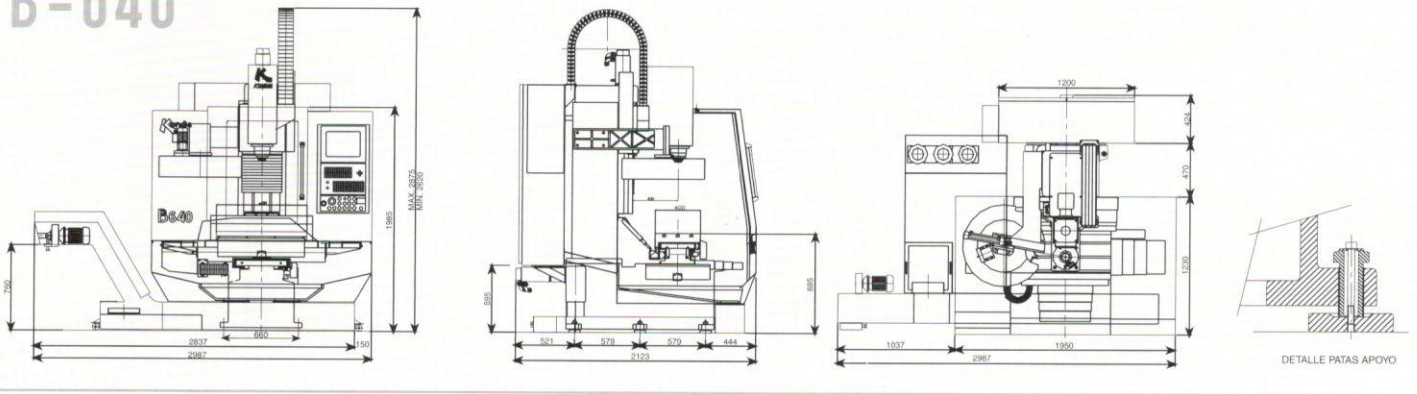
JIS B 6339/B-40



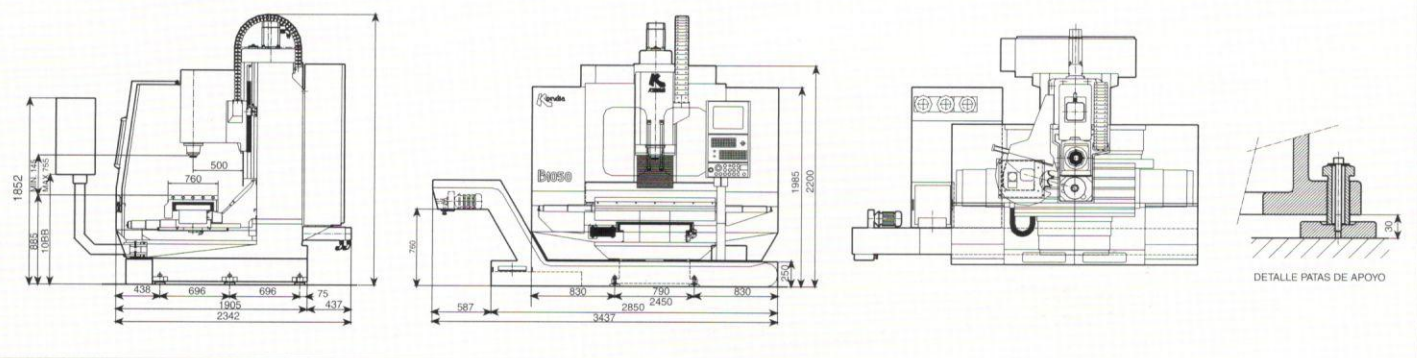
DIN 69893-HSK-63-A

LAY-OUT LAY-OUT

B-640



B-1050



CARACTERISTICAS SPECIFICATIONS

B-640

B-1050

MESA TABLE	Area de trabajo Work area	800X400mm.	1.200X500mm.
	Ranuras en T (Nº x ancho x distancia) T-slots (No x width x distance)	3x18x125mm.	5x18x100mm.
	Altura mesa al suelo Table to floor height	885mm.	885mm
RECORRIDOS TRAVELS	X	600 mm.	1.000 mm.
	Y	400 mm.	500 mm.
	Z	510 mm.	610 mm.
CABEZAL HEAD	Cono Spindle taper	40	
	Gama de velocidades r.p.m. Speed range r.p.m.	100-6.000 / op. 8.000 / op. 10.000 / op. 14.000 / op. 24.000 r.p.m	
	Distancia del eje a la mesa Distance spindle to table surface	140-650mm.	140-750mm.
AVANCES FEEDS	Avance trabajo Cutting feed rate	0-30.000mm / min (*)	
	Avance rápido Rapid traverse rate	30.000 mm/min (*)	
PRECISIONES ACCURACIES (ISO 230-2)	Posicionamiento Position accuracy (scales)	0,01	0,01
	Repetibilidad Repeatability	0,006	0,006
	Resolución Resolution	0,001	0,001
MOTOR MOTOR	Cabezal Spindle motor	5,5 / 7,5KW	7,5KW / 11KW D.B.(**)
CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS AUTOMATIC TOOL CHANGER	Nº herramientas Nr. of tools	22	
	Máx. ø htas. contiguas Max. ø (adjacent tools)	85mm.	
	Máx. ø htas. alternas Max. ø (non adjacent tools)	135mm.	
	Longitud de hta. Max. tool length	250mm.	
	Peso hta. Max. tool weight (1 tool)	6Kgs.	
	Cono Tool taper	ISO 7.388 / BT-40	
	Perno Pull stud bolt	ISO 7388-1 / 2-A JIS B 6.339	
Peso aprox. Aprox. Weight	4.200 Kgs.	5.500 Kgs.	

(*) Con CNC Hedenhain TNC-426M / With CNC Heidenhain TNC - 426M

(**) MOTOR UAASKB - 11CA1 - La potencia del motor puede variar en función del fabricante / Power specifications may change depending on the motor manufacturer.



Urbano Conde S.A.
San Antolín, 1 - P.O. Box 55
Tel.: 34-943 74 80 66 - Fax: 34-943 74 81 93
Tel. Comercial: 34-943 74 82 39
E 20870 ELGOIBAR (Spain)
e-mail: urco@kondia.com
www.kondia.com

Modificaciones técnicas reservadas
Technical modifications reserved